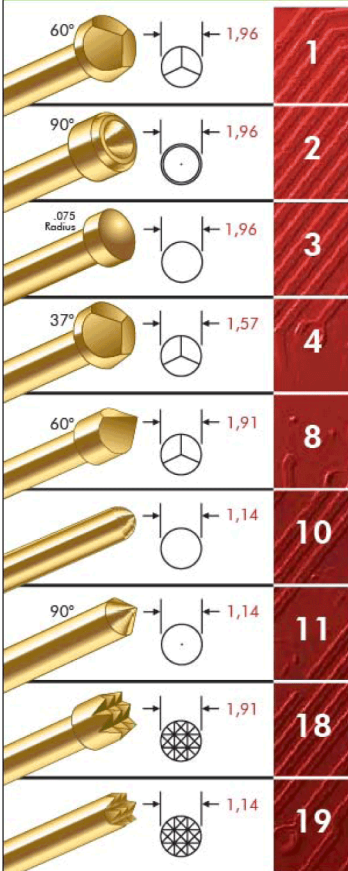


CuBe KOLBEN



KONTAKT SPEZIFIKATIONEN

Minimum Raster: 2,54
 Nennstrom: 3A Dauerstrom
 Federkraft: 3.8 oder 7.0 oz.
 bei 1,27 Hub
 Kontaktwiderstand:
 SS: <65 mΩ
 GSS: <30 mΩ
 max. Federweg: 1,52
 *für SS-8 1,27

Federkraft (g)	Federvor- spannung (g)	Material
108	45	SS
198	37	MW

HÜLSE SPEZIFIKATIONEN

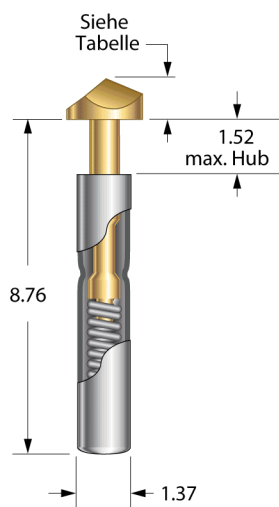
Anschlüsse:
 RSS-100-CR: Crimpanschluß
 RSS-100-NT: ohne Endstück
 RSS-100-WW: Wire Wrap,
 0,64 quadr. Pfosten
 10,67 Länge
 RSS-100-RP: runder Pfosten,
 0,71 Durchmesser,
 5,59 Länge

empfohlenes Kabel:
 28-30 AWG
Bohrergröße: #50
Aufnahmebohrung:
 1,73/1,78

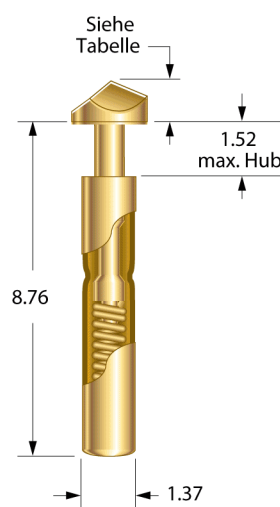
MATERIAL

Stifthülse: SS: Neusilber
 GSS: Neusilber, vergoldet
 Feder: SS: Edelstahl
 oder Federstahldraht
 GSS: Edelstahl oder
 Federstahldraht, vergoldet
 Kolben: gehärtetes Kupfer-
 Beryllium, vergoldet auf Nickel
 Hülse: Neusilber

SS-100 Kontakt



GSS-100 KONTAKT



KOPFLÄNGE NACH KOPFFORM

KOPF	KOPFLÄNGE
1	1,02
2	0,71
3	0,71
4	1,02
8	2,03
10	0,71
11	1,02
18	1,52
19	1,40

BESTELLINFORMATIONEN: FEDERKONTAKT

SS

SERIE

1

KOPF-
FORM

3.8

FEDER-
KRAFT

G

BE-
SCHICHTUNGEN

SERIE:

SS: Stifthülse Neusilber
 GSS: vergoldete Stifthülse

FEDERKRAFT:

3.8 oz. bei 1,27 Hub
 7.0 oz. bei 1,27 Hub

HÜLSE

RSS

SERIE

100

GRÖßE

WW

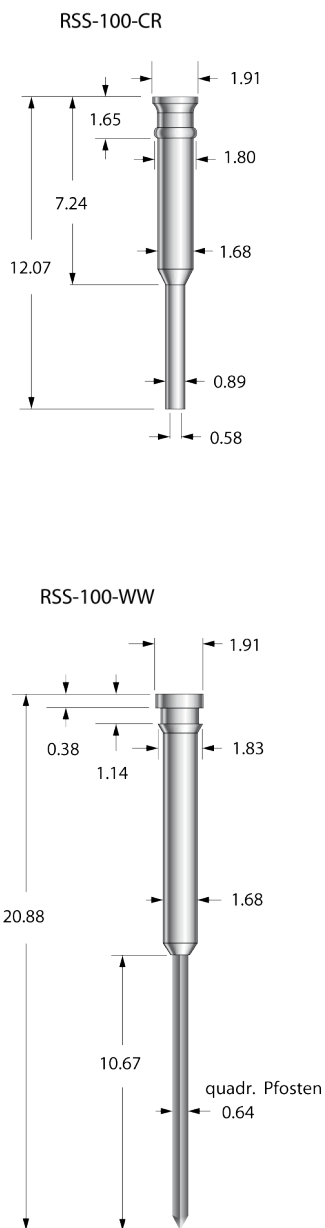
ANSCHLUSS

ANSCHLÜSSE:

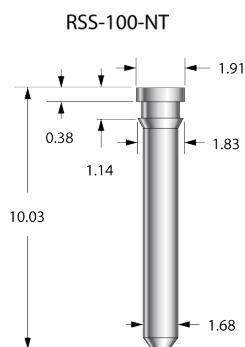
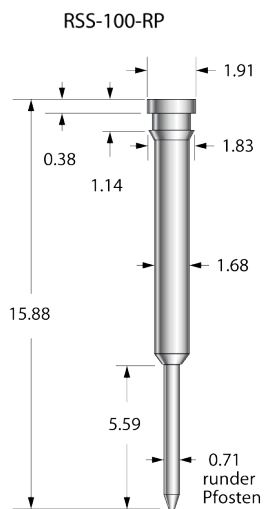
CR: Crimpanschluß
 RP: Runder Pfosten
 NT: ohne Endstück
 WW: Wire Wrap

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Angaben in Millimeter.

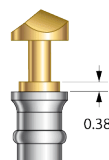
RSS-100 HÜLSE



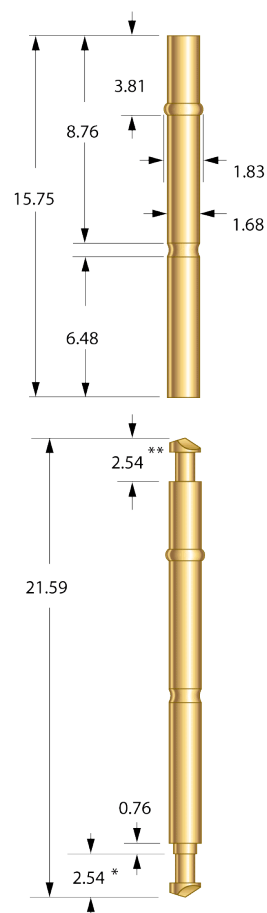
Bohrergröße: #50
 Aufnahmebohrung: 1.73/1.78
 Empfohlenes Kabel: 28-30 AWG



Kontakt-
 Erweiterung für
 RSS-100-CR



R-SS/SS HÜLSE



* Für Kolben mit 1.02 Kopflänge
 ** Kolben mit Kopf nur an dieser Seite

SPEZIFIKATIONEN HÜLSE

Minimum Raster: 2.54
 Bohrergröße: #50
 Aufnahmebohrung:
 1.73/1.78

MATERIAL

Standard Serie:
 Neusilber

High Performance Serie:
 Neusilber, vergoldet

Diese Hülse beinhaltet einen SS100
 oder GSS100 an jeder Seite.

BESTELLINFORMATIONEN

HIGH PERFORMANCE:
 R-SS/SS

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Angaben in Millimeter.